

TEKNİK ŞARTNAME

1. KONU:

EÜAŞ Genel Müdürlüğü Afşin-Elbistan B Termik Santrali İşletme Müdürlüğü'nün ihtiyacı olan aşağıda miktarı, teknik özellikleri ve ölçüleri verilen Vulkanize Pres Takımının Teknik Şartname hükümlerine göre santralimiz teslimi satın alınması işidir.

2. MALZEMELERİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Sıra No	Malzemenin Adı	Ölçü	Miktarı
1	Vulkanize Pres Takımı Seti	2400x650	1 takım

- Temin edilecek vulkanize pres takımı aşağıda belirtilen malzemeleri kapsar. Sistem komple eksiksiz ve alternatifsiz temin edilecektir. Yüklenici imalata esas teknik resimleri ihale dökümanlarına ilave edecektir. Özel imalat yoktur.

2.1 VULKANİZE PRES TABLALARI:

2.1.1 Takımlar 2200 mm genişliğindeki bantları 1300 mm ek boyuna göre dikdörtgen şeklinde bir defada ekleyebilecek ölçüde ve miktarda olacaktır.

2.1.2 Tabla gövdesi özel alaşımlı alüminyum malzemeden imal edilecektir. Malzemelerin yüzeylerinde kesinlikle pürüz olmayacak ve çok hafif olacaktır.

2.1.3 Her bir tabla gövdesi ısıtıcı, soğutucu ve esnek yüzeylerden olmak üzere toplam 3 parçadan oluşacaktır.

2.1.4 Tablanın vukanize yapmakta kullanılan yüzeyleri çok temiz ve pürüzsüz olacaktır.

2.1.5 Vulkanize yapacak olan tablalar (dik açılı) imal edilmiş olacaktır.

2.1.6 Tablalar ısınma ve vulkanizasyon esnasında travers ve tabla dış yüzeylerine ısıyı yansıtmayacak şekilde izole edilmiş olacaktır.

2.1.7 Tablalar içerisinde ısıtıcı rezistanslar komple tablayı kaplayacak ve ısıya dayanıklı silikon kaplı olacaktır.

2.1.8 Her bir tabla gövdesinde soğutmak için hava ve su kanalı olacaktır.

2.1.9 Her bir tabla üzerinde 1 adet 6 girişli tipte enerji giriş prizi (gömmeli) olacaktır ve prizler kauçuk kaplı olacaktır.

2.1.10 EÜAŞ Afşin Elbistan B Termik Santrali İşletme Müdürlüğünde kullanılan enerji 3 faz, 380V, 50 Hz'dir. Isıtıcı pres tablaları bu enerji türüne göre dizayn edilecektir.

2.1.11 Vulkanize pres takımında kullanılacak olan ısıtıcı pres tablalarının toplam gücü max. 130 amperi geçmeyecek şekilde dizayn edilecektir.

2.1.12 Her bir tabla üzerinde birer adet çabuk (pratik) değiştirmeli kaplin ağızlı soğutma girişi ve çıkışı olacaktır.

2.1.13 Her bir tabla üzerinde kolay taşımak için seyyar taşıma kolları olacaktır.

2.1.14 Preslerle birlikte 1 adet soğutma hortumu ve 1 adet hava hortumu verilecektir ve bu hortumların uçlarında orijinal çabuk değiştirmeli kaplin olacaktır.

2.1.15 Vulkanize pres takımında kullanılacak olan pres tablalarında kullanılacak olan silikon ısıtıcının voltajı ve gücü istenecektir.

2.1.16 Pres tablaları vulkanize işlemi sırasında sıcaklık ve basınç nedeniyle hiçbir şekilde deformasyona uğramayacaktır.

2.1.17 Pres tablalarındaki ısı dağılımı tablanın her noktasında aynı olacaktır. Pres tablaları yüzeyindeki ısı dağılımı farklı olan presler kesinlikle değerlendirmeye alınmayacaktır.

2.1.18 Pres tablalarının sıcaklık değeri otomatik ölçüme uygun olacağı gibi ayrıca manuel olarak el termometresi ile de ölçülebilir şekilde dizayn edilecektir ve el termometresi firma tarafından sağlanacaktır.



2.2 TRAVERSİLER:

- 2.2.1 2200 mm genişliğindeki bantları 1300 mm ek boyuna göre dikdörtgen şeklinde bir defada ekleyebilecek ölçüde ve miktarda olacaktır.
- 2.2.2 Travers gövdesi çok hafif özel alaşımlı alüminyum malzemeden imal edilecektir.
- 2.2.3 Traversler kaynaklı dikdörtgen profil malzemeden imal edilecektir.
- 2.2.4 Travers ve tablaları (plakaları) sıkıştırmada kullanılan cıvata ve somunlar özel alaşımlı alüminyum malzemeden imal edilmiş olacak ve çok hafif olacaktır.
- 2.2.5 Traverslerin presleme işleminde kullanılan civatalar ve somunların yerinden çıkmaması için emniyet pimleri olacaktır.
- 2.2.6 Traversler vulkanize işlemi sırasında sıcaklık ve basınç nedeniyle hiçbir şekilde deformasyona uğramayacaktır.
- 2.2.7 Travers adedi, ağırlığı ve ebatları teklifte belirtilecektir.

2.3 BASINÇ YASTIĞI:

- 2.3.1 14-15 bar (120-200psi) arasındaki basıncı bant ekleme işi süresince kesintisiz sağlayabilecek nitelikte olacaktır.
- 2.3.2 Sıkıştırma sistemi su yatağı ile sağlanacaktır. Basınç yastığı adedi ve ebatları teklifte belirtilecektir.
- 2.3.3 Su yastığı basınç ve ısıya dayanıklı kauçuk malzemeden imal edilecektir.
- 2.3.4 Su yastığında ve su yastığı bağlantı hortumu üzerinde orijinal çabuk (pratik) değiştirmeli kaplin olacaktır.
- 2.3.5 Su yastığı bağlantı hortumu üzerinde ayarlanabilen orijinal basınç emniyet ventili olacaktır.
- 2.3.6 Sıkıştırma işlemi esnasında tablanın her tarafına eşit şekilde basacaktır.
- 2.3.7 Hava ve su yastıkları tabla açısı gibi dik açılı imal edilecektir.
- 2.3.8 Çelik kortlu bant ekleminde sıkıştırma işleminde minimum 15 bara dayanıklı su yatağı ile sağlanacaktır. 14 barlık yüksek basınçlı su yatağı kullanılacaktır, basınçlı su pompası her bir takım için pres imalatçısı firma tarafından ücretsiz olarak verilecektir.
- 2.3.9 Su yastığı üzerinde kolay taşınabilmesi için orijinal elle taşıma kolu olmalı, Taşıma kolu su yastığı ile aynı malzemeden üretilmiş olmalıdır.

2.4 KONTROL PANOSU:

- 2.4.1 Kontrol panosu ikili gruplar halinde olacaktır.
- 2.4.2 Kontrol panosu kesinlikle dijital ısı göstergeli olacaktır.
- 2.4.3 Kontrol panosu içerisinde her bir tablanın ısını görebilmek için 2 adet dijital ısı göstergesi olacaktır ve ısı göstergeleri kesinlikle birbirinden bağımsız olacaktır.
- 2.4.4 Kontrol panosu dijital ısı göstergeleri kesinlikle çok hassas olacaktır ve ısı yanılma payı max. 3°C olacaktır.
- 2.4.5 kontrol panosu üzerinde 2 adet 6 girişli tipte enerji giriş (gömmeli) prizi olacaktır ve prizler orijinal kauçuk kapaklı olacaktır.
- 2.4.6 Kontrol panosu üzerinde reset kontrol ünitesi olacaktır.
- 2.4.7 Kontrol panosu istenildiğinde kesinlikle manuel ve tam otomatik çalışabilecek şekilde ayarlanacaktır.
- 2.4.8 Kontrol panosu istenildiğinde zaman ayarlaması dijital göstergeli olarak tam otomatik şekilde ayarlanılarak çalışacak şekilde olacaktır.
- 2.4.9 Kontrol panosu içerisinde zaman ayarlaması yapabilen alarm sistemi olacaktır.
- 2.4.10 Kontrol panosu ve tablolar arasında elektrik enerjisi aktarımını sağlayan 2 adet 6 girişli tipte fişli kablo olacaktır.
- 2.4.11 Kontrol panosu üzerinde her bir ısıtıcı plakaya giden elektrik enerjisinin amperini ölçen ampermetre olacaktır.



20

21

2.4.12 Arazi şartlarında ve açık alanda çalışacağı için kontrol panosu ve pano iç bağlantıları sarsıntıya, hava şartlarına, toza (kontrol panosunun sızdırmazlığı sağlanacaktır), ısıya dayanıklı olacaktır.

2.4.13 Kontrol panosu elle rahat taşınabilir şekilde dizayn edilecektir.

2.4.14 Pres takımında kullanılacak elektrik kablolarının tümü ısıya dayanıklı ve bu kabloların dış kılıf izoleleri harici ortamlarda çalışabilir özellikte aleve ve yağa dayanıklı olacaktır. Kullanılacak olan kabloların normları teklifte belirtilecektir.

2.4.15 Kontrol panoları taşıma kolaylığı ve deformasyona dayanıklılık açısından alüminyum malzemeden üretilmiş olacaktır.

2.4.16 Kontrol panosunu besleyen harici bir elektrik panosu olacaktır.

3. İSTENEN BELGELER:

Aşağıda belirtilen bilgi ve belgeleri vermeyen firmaların teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.1 İstekliler, imalatçı ise imalatçı olduğunu gösteren belge veya belgeleri; yetkili satıcı veya yetkili temsilci ise yetkili satıcı ya da yetkili temsilci olduğunu gösteren belge veya belgeleri; Türkiye’de serbest bölgelerde faaliyet gösteriyor ise yukarıdaki belgelerden biriyle birlikte sunduğu serbest bölge faaliyet belgesini teklif ekinde verecektir. Söz konusu belgelerden en az birini teklif ekinde vermeyen isteklilerin teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.2 Teklif edilen vulkanize pres takımı ve imal edildiği malzemeler ilgili standartlara uygun olacaktır. Uygunluk belgeleri teklif ekinde verilecektir.

4. MUAYENE VE TESELLÜM:

4.1 İşletmeye teslimatı yapılan vulkanize bant pres takımının boyutsal, fiziki ölçü ve kontrolleri işletme müdürlüğü yetkili elemanlarınca yapılacaktır. Yapılan kontroller sonucunda şartnameye aykırı, hatalı ve kusurlu işlerin olması halinde 30 takvim günü içerisinde bütün masrafları firmaya ait olmak üzere, bu hasarlar giderilecektir. Giderilememesi halinde vulkanize bant pres takımı tümüyle reddedilecektir.

4.2 Muayene ve tesellüm işlemi sonucunda vulkanize bant pres takımının şartnameye tümüyle uygun olması halinde 15 gün içerisinde kabul işlemi yapılacaktır.

5. GARANTİ:

Bu şartname kapsamında verilecek makine ve malzemeler minimum 2 yıl süre ile her türlü malzeme, işçilik ve imalat hatalarına karşı firma garantisi altında olacaktır. Bu süre içerisinde meydana gelecek arıza en geç 30 gün içerisinde giderilerek pres çalışır hale getirilecektir. Presin arızalı kalma süresi garanti süresine eklenecektir.

6. AMBALAJ VE NAKLİYE:

Temin edilecek malzemelerin sevkiyatı, ulusal/uluslararası nakliyeye ve depolamaya uygun yüklenici tarafından taşıma esnasında ve stokta zarar görmeyecek şekilde ambalajlanmış olarak yapılacaktır. Temin edilecek malzemeler için nakliyeden kaynaklı tüm masraf ve sorumluluk yükleniciye aittir. Nakliyeden dolayı zarar görmüş malzemelerin kabulü yapılmayacaktır.

7. KABUL İŞLEMLERİ:

Geçici Kabul: İhale konusu malzemeler teknik şartnamede istenen kriterlere uygun olarak İşletme Müdürlüğüne teslim alınarak Geçici Kabul Tutanağı düzenlenecektir. İşletme Müdürlüğüne uygun bulunmayan malzemeler için Geçici Kabul Tutanağı düzenlenmeyecek olup, yüklenici söz konusu eksik ve kusurlu işleri düzeltecektir. Geçici Kabul Tutanağı onay tarihi garanti süresinin başlangıç tarihi olacaktır.



Kesin Kabul: Garanti süresinin sonunda İşletme Müdürlüğünce oluşturulacak kabul komisyonu tarafından düzenlenecek kesin kabul protokolünün İşletme Müdürlüğü tarafından onaylanması ile yapılmış olacaktır.

8. TESLİM SÜRESİ VE YERİ:

Teslim süresi : Sözleşme imza tarihinden itibaren 220 takvim günüdür ve bu süreyi aşan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

Teslim Yeri : Afşin-Elbistan B Termik Santralı İşletme Müdürlüğü ambarıdır.

9. ÖDEME:

İhale konusu işin geçici kabulünün yapılmasına müteakiben sözleşme bedelinin tamamı ödenecektir.

10. CEZA:

İhale konusu tamamlar 220 (iki yüz yirmi) takvim günü içinde İşletme Müdürlüğü'ne teslim edilmemesi durumunda; gecikilen her takvim günü için sözleşme bedelinin % 0,1 (binde bir) oranında gecikme cezası kesilecektir.

Emre TABAK
Makine Mühendisi

Hasan YILMAZ
Başmühendis

