

TEKNİK ŞARTNAME

1. KONU:

EÜAŞ Test ve Kalibrasyon İşletme Müdürlüğü Tahribatsız Muayene ve Kaynak Başmühendisliği Servisinin ihtiyacı olan aşağıdaki listedeki **304 ve 347 Paslanmaz Çelik Kalite Malzemelere Kaynak Ağızı Açtırılması** işidir.

2. MALZEME ÖLÇÜLERİ:

2.1. Malzeme Ölçüleri ve Miktarları

Sıra No	Malzeme Kalitesi	Ölçüler (mm)	Miktar (Adet)	Kaynak Ağızı
1	304 Paslanmaz Çelik	30x150x350	2	U
2	304 Paslanmaz Çelik	30x150x350	1	X
3	347 Paslanmaz Çelik	30x150x350	2	U

Tablo 1

2.1.1. Malzemeler tabloda verilen ölçülerde hazır olarak kesilmiş olarak Yüklenici Firmaya teslim edilecektir.

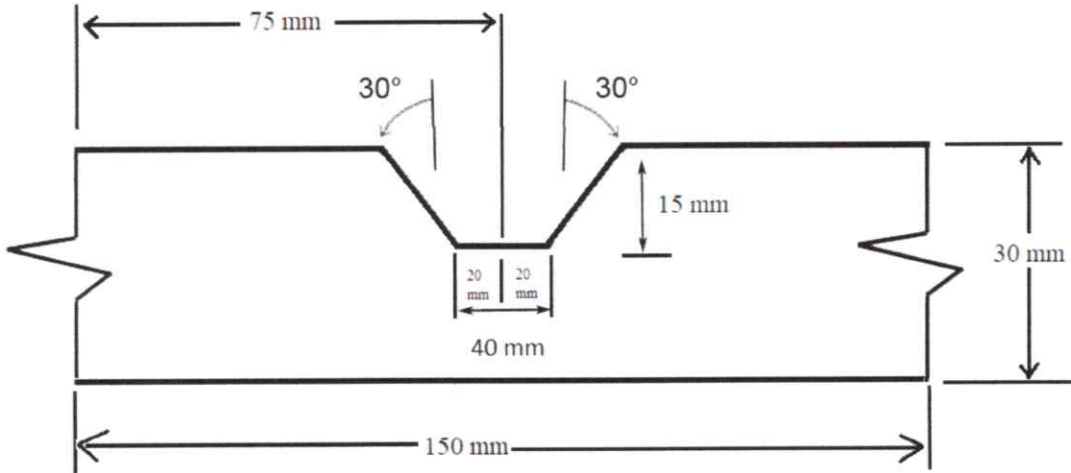
2.1.2. Kaynak ağızları CNC tezgah, su jeti kesim, torna tezgahı, freze tezgahı yada lazer kesim işlemlerinden biri kullanılarak açılmalıdır.

3. TEKNİK ÖZELLİKLER:

3.1. U Kaynak Ağızı Açılması

3.1.1. 2 adet 304 ve 2 adet 347 paslanmaz çelik kalite malzeme için yapılacaktır.

3.1.2. U kaynak ağızı açılmasına ait çizim aşağıda bulunmaktadır.



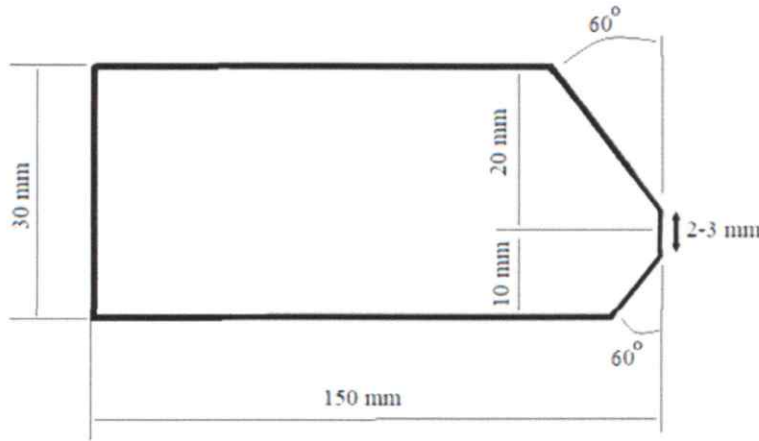
Çizim 1 – U kaynak ağızı

3.1.3. Malzemeler Çizim-1 de istenen ölçülere Yüklenici firma tarafından getirilecektir.

- 3.1.4. U kaynak ağızları parça boyunca (350 mm) açılacaktır.
3.1.5. U kaynak ağızı ölçü boyut toleransı ± 3 mm olmalıdır.
3.1.6. Tezgahlarda kaynak ağızı açılması için gereken teknik resim Yüklenici firma tarafından çizilecektir.
3.1.7. Teknik resim Çizim 1 ile aynı olacaktır.
3.1.8. Teknik resim çizildikten sonra parçaya uygulama öncesi Müdürlüğümüz personelinden onay alınacaktır.

3.2. X Kaynak Ağızı Açılması

- 3.2.1. 1 adet 304 paslanmaz çelik kalite malzeme için yapılacaktır.
3.2.2. X kaynak ağızı açılmasına ait çizim aşağıda bulunmaktadır.



Çizim 2 – X kaynak ağızı

- 3.1.3. Malzemeler Çizim-2 de istenen ölçülere Yüklenici firma tarafından getirilecektir.
3.1.4. X kaynak ağızları parça boyunca (350 mm) açılacaktır.
3.1.5. X kaynak ağızı ölçü boyut toleransı ± 3 mm olmalıdır. (Çizim-2 de bulunan 2-3mm olan kısım hariç)
3.1.6. Tezgahlarda kaynak ağızı açılması için gereken teknik resim Yüklenici firma tarafından çizilecektir.
3.1.7. Teknik resim Çizim 2 ile aynı olacaktır.
3.1.8. Teknik resim çizildikten sonra parçaya uygulama öncesi Müdürlüğümüz personelinden onay alınacaktır.

4. GENEL ÖZELLİKLER:

- 4.1. Kaynak ağızları açılan bölge yüzeylerinde çapaklar mutlak suretle taşlama yolu ile temizlenecektir. Malzeme yüzeyleri temiz ve pürüzsüz olacaktır.
4.2. Kaynak ağızları açıldıktan sonra Müdürlüğümüz personeli tarafından ölçü kontrolü yapılacaktır. Kontrolde ölçü-tolerans dışı olması durumunda Yüklenici firma hem malzemeyi (sertifikalı olarak) kendisi temin edecek hem de kaynak ağızını tekrar açacaktır. Bu işlem için yüklenici firmaya ilave bir ücret ödenmeyecektir.
4.3. Malzemeler kaynak ağızı açılma işlemi için Müdürlüğümüz personeli tarafından Yüklenici firma atölyesine teslim edilecektir.
4.4. Malzemeler kaynak ağızı açılma işlemi bittikten sonra ölçü kontrolleri yapıp uygun bulunması durumunda Müdürlüğümüz personeli tarafından Yüklenici firma atölyesinden teslim alınacaktır.

5. KABUL İŞLEMLERİ:

5.1. Kaynak ağız açılması sonrası Müdürlüğümüz personeli tarafından ölçü boyut toleransı uygun olan malzemeler teslim alınacaktır. Uygun olmayan ya da hatalı olan malzemeler teslim alınmayacaktır.

5.2. Ölçü boyut toleransı uygun olmayan malzemelerin yenisi firma tarafından sertifikalı olacak şekilde temin edilecek ve Çizim-1 veya Çizim-2'ye uygun şekilde kaynak ağızları açılacaktır.

5.3. Madde 5.2. de yapılan işlemler için firmaya ilave bir ücret ödenmeyecektir.

6. İŞİN SÜRESİ VE TESLİM YERİ:

6.1. Malzemeler Yüklenici firma atölyesine teslim edildikten sonra **işin süresi 20 takvim günüdür.** (Resmi tatiller ve Bayram tatili hariç)

6.2. İşin bitiminde Yüklenici firma Müdürlüğümüzü bilgilendirecektir.

6.3. Malzemeler iş bittikten sonra en fazla 3 iş günü içerisinde Yüklenici firma atölyesinden teslim alınacaktır.

7. FİYAT:

Fiyat teklifi KDV hariç birim fiyat (TL/adet) olarak verilecektir. Değerlendirme toplam fiyata göre yapılacaktır.

8. GARANTİ VE CEZA:

8.1. Malzemeler 1 (bir) yıl garantili olacaktır.

8.2. Madde 6.1'de belirtilen süre zarfında malzemelerin teslim edilmemesi halinde her gün için ödenecek bedel üzerinden %0,01 oranında gecikme cezası uygulanacaktır.


Gülşan ERKAN ŞEYLAN
Başmühendis


Erkan ŞAHİN
İşletme Müdür Yardımcısı
(Teknik)