

TEKNİK ŞARTNAME

I- KONU

EÜAŞ/Afşin Elbistan B Termik Santrali İşletme Müdürlüğünün ihtiyacı olan teknik özellikleri ve miktarları belirtilen çelik konstrüksiyonların teknik şartnameye uygun olarak temini mal alımı işidir.

II- KAPSAM

Bu şartname; çelik konstrüksiyonların teknik şartnameye uygun olarak temini işine ait; Temin Edilecek Malzeme Miktarı Ve Teknik Hususlar, Markalama, Genel Hususlar, Test ve Muayene, Gizlilik ile Garanti maddelerini kapsar.

III- TEMİN EDİLECEK MALZEME MİKTARI VE TEKNİK HUSUSLAR

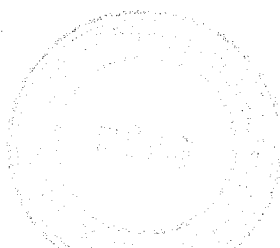
1. Temin edilecek malzeme miktarları aşağıda verilmektedir.

Grup	Malzeme Adı	Kalite	Resim No	Miktar
1	M16x330 Saplama DIN 975 Galvaniz Kaplı	8x8		12
2	M20x500 Saplama DIN 975 Galvaniz Kaplı	8X8		176
3	HİLTİ HVU2 M16X125 Kimyasal Dübel			24
4	HİLTİ HVU2 M20X170 Kimyasal Dübel			352
5	5/8 DIN 125 Kalın Düz Pul Galvaniz Kaplı			12
6	3/4 DIN 125 Kalın Düz Pul Galvaniz Kaplı			176
7	M24 DIN 125 Pul Galvaniz Kaplı			176
8	M20 DIN 125 Pul Galvaniz Kaplı			1000
9	M16 DIN 125 Pul Galvaniz Kaplı			1700
10	M20 DIN 934 Somun Galvaniz Kaplı	8		2000
11	M24 DIN 934 Somun Galvaniz Kaplı	8		176
12	M16 DIN 934 Somun Galvaniz Kaplı	8		1700
13	M24x75 DIN 931 Cıvata Galvaniz Kaplı	8x8		200
14	M20x70 DIN 931 Cıvata Galvaniz Kaplı	8x8		150
15	M20x55 DIN 933 Cıvata Galvaniz Kaplı	8x8		800
16	M20x50 DIN 933 Cıvata Galvaniz Kaplı	8x8		16
17	M16x45 DIN 933 Cıvata Galvaniz Kaplı	8x8		100
18	M16x40 DIN 933 Cıvata Galvaniz Kaplı	8x8		1000
19	3x500x500 Plaka Gri Boyalı	S235J R	AD-ANK8	22

20	3x180x200 Plaka Gri Boyalı	S235J R	AD-ANK10	6
21	CC140-60-20-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK10	28
	CC140-60-20-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK11	2
	CC140-60-20-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK12	2
	CC140-60-20-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK13	2
22	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-ASK2	16
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-ASK3	32
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-ASK4	32
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK1	6
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK2	11
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK3	6
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK4	4
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK5	1
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK6	10
	CC200-80-17-2.5 Profil Gri Boyalı	S235J R	AD-KSK8	15
23	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ1,E105,E122	27
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ2,E105,E122	12
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ3,E105,E122	28
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ4,E105,E122	4
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ5,E105,E122	16
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ6,E105,E122	3
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ7,E105,E122	3
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ8,E105,E122	3
	RHS 80x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ9,E105,E122	12
24	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ10,E87,E106	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ11,E87,E106	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ12,E87,E106	8
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ13,E87,E106	8
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ14,E87,E106	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ15,E87,E106	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ16,E87,E106,E131	8
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ17,E87,E106,E133	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ18,E87,E106,E133	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ19,E87,E106,E134	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ20,E87,E106,E134	2
	RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ21,E87,E132	14
RHS100x3 Gri Boyalı	S235J R	AD-CPZ22,E87,E132	2	

25	HEA160 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL1,E73,E91,E92	6
26	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL2,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104,E119, E124,E125,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL3,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104,E119, E124,E125,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL4,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104,E119, E124,E126,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL5,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104,E119, E124,E126,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL6,E72,E76,E78,E88,E93,E97,E102,E103, E104,E119,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL7,E72,E76,E78,E88,E93,E97,E102,E103, E104,E119,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL8,E72,E76,E78,E88,E93,E97,E102,E103, E104,E119,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL9,E72,E76,E78,E88,E93,E95,E97,E102, E103,E104,E119,E127,E128,E129,E142	1
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL10,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104, E124,E125,E126	5
	HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL11,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104, E124,E125,E126,E142	7
HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL12,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104, E124,E125,E126,E142	1	
HEA200 Gri Boyalı	S275J R	AD-KL13,E72,E76,E78,E97,E102,E103,E104, E124,E125,E126,E142	1	
27	RHS60X40X3 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS1,E96,E98	6
	RHS60X40X3 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS2,E96,E98	5
28	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS3,E21,E34,E46,E47,E50,E65,E66,E67,E68,E74, E75,E77,E83,E85,E86,E99,E107,E108,E109,E110,E112, E123,E136,E142	1
	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS4,E21,E34,E46,E47,E50,E65,E66,E67,E68,E74, E75,E77,E83,E85,E86,E89,E90,E92,E94,E99,E107,E108, E109,E113,E123,E142,E150	1
	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS8,E21,E34,E46,E47,E50,E65,E66,E67,E68,E74, E75,E77,E83,E85,E86,E99,E123,E135,E142	2
	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS11,E21,E34,E46,E47,E50,E65,E66,E67,E68,E74, E75,E77,E83,E85,E86,E99,E123,E136,E142	1
	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS19,E21,E36,E44,E45,E46,E47,E48,E50,E65,E66, E67,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E85,E86,E101,E107,E108, E109,E110,E112,E118,E121,E123,E130,E136,E142,E149	1
	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS20,E21,E36,E44,E45,E46,E47,E48,E50,E65,E66, E67,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E85,E86,E89,E90,E92,E94, E101,E107,E108,E109,E111,E112,E113,E118,E120,E123, E130,E142,E149,E150	1
	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS21,E21,E36,E44,E45,E46,E47,E48,E50,E65,E66, E67,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E85,E86,E101,E123,E130, E142,E149	2

Handwritten signature and initials

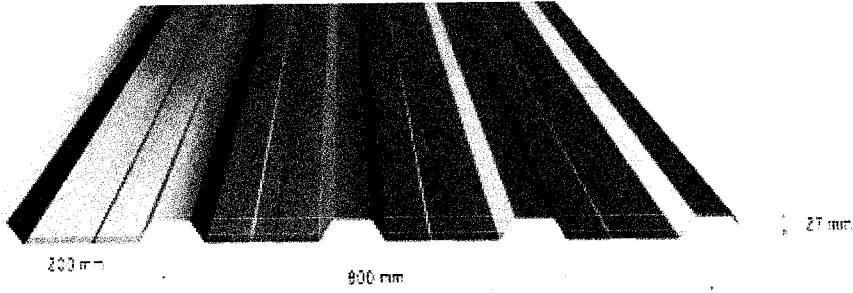


28	RHS140X80X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS22,E21,E36,E44,E45,E46,E47,E48,E50,E65,E66,E67,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E85,E86,E101,E123,E130,E136,E142,E149	1
29	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS5,E20,E33,E40,E41,E60,E61,E62,E63,E68,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E99,E107,E108,E109,E114,E117,E123,E136,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS6,E20,E33,E40,E41,E60,E61,E62,E63,E68,E71,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E89,E90,E92,E94,E99,E107,E108,E109,E115,E123,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS7,E20,E33,E40,E41,E60,E61,E62,E63,E68,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E99,E123,E135,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS9,E20,E33,E40,E41,E60,E61,E62,E63,E68,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E99,E123,E135,E138,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS10,E20,E33,E40,E41,E60,E61,E62,E63,E68,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E99,E123,E136,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS12,E20,E33,E40,E41,E60,E61,E62,E63,E68,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E99,E123,E136,E137,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS13,E20,E35,E38,E39,E40,E41,E42,E49,E60,E61,E62,E63,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E100,E107,E108,E109,E114,E117,E118,E120,E123,E130,E136,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS14,E20,E35,E38,E39,E40,E41,E42,E49,E60,E61,E62,E63,E69,E70,E71,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E89,E90,E92,E94,E100,E107,E108,E109,E115,E116,E117,E118,E121,E123,E130,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS15,E20,E35,E38,E39,E40,E41,E42,E49,E60,E61,E62,E63,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E100,E123,E130,E135,E142	1
	RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS16,E20,E35,E38,E39,E40,E41,E42,E49,E60,E61,E62,E63,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E100,E123,E130,E135,E138,E142	1
RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS17,E20,E35,E38,E39,E40,E41,E42,E49,E60,E61,E62,E63,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E100,E123,E130,E136,E142	1	
RHS120X4 Gri Boyalı	S235J R	AD-MKS18,E20,E35,E38,E39,E40,E41,E42,E49,E60,E61,E62,E63,E69,E70,E74,E75,E77,E83,E84,E85,E100,E123,E130,E136,E137,E142	1	
30	0,5X800X10650 Trapez Saç Gri Boyalı	DX51 D	FRT-2020-AEDİ-001-1 TİP1	126
31	0,5X800X7583 Trapez Saç Gri Boyalı	DX51 D	FRT-2020-AEDİ-001-1 TİP2	16
32	0,5X800X7104 Trapez Saç Gri Boyalı	DX51 D	FRT-2020-AEDİ-001-1 TİP3	16
33	0,5X800X6625 Trapez Saç Gri Boyalı	DX51 D	FRT-2020-AEDİ-001-1 TİP4	16
34	0,5X800X6144 Trapez Saç Gri Boyalı	DX51 D	FRT-2020-AEDİ-001-1 TİP5	4
35	0,5X800X6081 Trapez Saç Gri Boyalı	DX51 D	FRT-2020-AEDİ-001-1 TİP6	126
36	0,75X800X6000 Şeffaf Trapez			40
37	1X600X800 Mahya Sacı Gri Boyalı	S235J R	FRT-2020-AEDİ-001-2 MDS	68
38	1X330X2000 Köşe Dış Kapama Sacı Gri Boyalı	S235J R	FRT-2020-AEDİ-001-4 KDKS	12

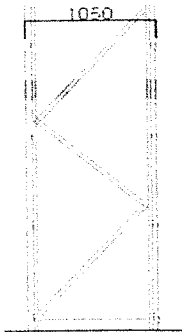
39	1X330X500 Köşe Dış Kapama Sacı Gri Boyalı	S235J R	FRT-2020-AEDİ-001-4 KDKS	4
40	1X500X2000 Çatı Yan Kapama Sacı Gri Boyalı	S235J R	FRT-2020-AEDİ-001-6 ÇYDKS	23
41	1X298X2000 Kapı Kapama Sacı Gri Boyalı	S235J R	FRT-2020-AEDİ-001-8 KKS	8
42	1050x2500 Ağır yük ayağı taşıma kapasitesi 3.000 kg.	S235J R		200
43	1050x3500 Ağır yük ayağı ,taşıma kapasitesi 3.000 kg.	S235J R		80
44	CC140x2100 Ağır yük travers, taşıma kapasitesi 3.000 kg.	S235J R		1180
45	40x100x2mm L 2000 H gergi seti taşıma kapasitesi 3.000 kg.	S235J R		590
46	300x1050x2 Raf tablası, galvaniz kaplı	S235J R		4130

2. Malzemelerin imalatı yukarıdaki tabloda belirtilen, standart, ölçü ve ekte verilen resimlere göre yapılacaktır.

3. Trapez sac ve şeffaf trapez ölçüleri aşağıdaki resimdeki gibi olacaktır.



4.



Raf ayakları resimdeki gibi direk, diyagonal ve ayak pabuçları birbirine montajlı ve cıvatasomun bağlantıları yapılmış halde teslim edilecektir. Her ayak pabucu için yeterli sayıda M12x90 çelik dübel teslim edilecektir.

Her bir travers için 2 adet uygun ölçüde emniyet pimi traversler ile birlikte teslim edilecektir. Ağır yük rafı yedek parçaları ile birlikte montaj projeleri ve 3000 kg taşıma kapasitesine göre hazırlanmış statik hesap raporları İşletme Müdürlüğüne teslim edilecektir.

5.Çelik İmalatlar:

5.1.Kesme İşleri:

5.1.a. Kesme işleri, profil makaslarında friksiyon testerelede, oksii asetilen veya oksii propan ile yapılacaktır. Levha malzemeler oksii asetilen veya oksii propan ile kesilecek ancak bayrak vs. gibi ufak parçaların imalinde kaliteyi muhafaza etmek kaydıyla giyotin makas kullanılabilir.

5.1.b. Kesilen malzemenin kesim kenarında meydana gelen çapaklar, pürüzler spiral taş ile tamamen alınacak, temizlenecektir. Kesim işlemi yapılan parçaların üzerine poz numaraları yazılacaktır.

5.1.c. Kesme işlemi müteakip yapılacak çapak temizlenmesinde projede verilen ölçülere sadık kalınacaktır.

5.2. Delme İşleri:

5.2.a. Hafif çerçevelerdeki profil ve plakalarda kullanılan delikler 12 mm et kalınlığına kadar zımbalama ile açılabilir.

5.2.b. Civata delikleri kaynak şaloması ile açılmayacak ve delikler normlara uygun olacaktır. Uygun olmayan delikler için düzeltici faaliyet kabul edilmeyecek olup, imalat tekrarlatılacaktır.

5.3.Kaynak İşleri:

5.3.a. Kaynak yapılacak malzemelerin yüzeyi bütün pürüzlerden arıtılmış olacak, cidarlara yapışmış maddeler, curuf, tutkal, pas, yağ, gres, boya ve diğer maddelerden temizlenmiş olacaktır.

5.3.b. Kaynaklarda kullanılacak elektrodlar kaynak tekniğinin gerektirdiği çaplarda ve rutubetsiz olacaktır. Örtüleri zedelenmiş olan elektrodlar kullanılmayacaktır.

5.3.c. Kaynak işlerine başlamadan önce projelerde öngörülen kaynak ağızı açılacaktır. Oksijen ile açılan kaynak ağızları taşlanıp temizlendikten sonra kaynatılacaktır.

5.3.d. Kaynak yükseklikleri projede belirtildiği gibi olacak ve kaynakların düzgün olmasına, taşkınlık yapmamasına dikkat edilecektir.

5.3.e. Elektrodla ark teşekkülü için konstrüksiyonun herhangi bir kısmına darbe vurulmayacaktır.

5.3.d. Kaynak yapıldıktan sonra curuflar tamamen temizlenecek ve imalatı bitmiş çelik konstrüksiyon üzerinde kaynak curufu bulunmayacaktır. Her kaynaktan sonra curuflar çekiçle kırılacak ve tel fırçayla temizlenecektir.

5.3.e. Kaynak dikişleri ani soğumaya maruz bırakılmayacak, kaynak yapılan mahaller rüzgar ve yağmurdan korunacaktır.

5.4.Yüzey Hazırlama (Kumlama):

5.4.a.Tüm çelik konstrüksiyon boya ile koruma yapılmasından önce kumlama işlemine tabi tutulacaktır. Metal yüzeyi, paslı kısımlarından, oksitlenmiş bölgelerden, varsa boya, kir, gres yağ, yapışıcı malzemeler vb gibi metal yüzeyinde bulunan yabancı maddelerden kumlama ile arındırılacaktır.

5.4.b.Kumlama işlemi ISO8501-1 Sa2½ (İsveç Standardı SA 2½) SSPC-C SP10 kalitesinde sağlanacaktır .

5.4.c.Kumlama işlemi, uygun nem oranına sahip, yeterli aydınlatmaya ve kumlama için hazırlanmış özel korunmuş bölgeye sahip kapalı atölye ortamında gerçekleştirilecektir.

5.4.d.Kuclamada kullanılan kum malzemesi SA 2½ kalitesinde kumlama yapılmasına uygun malzeme olacak veya özel bilyeli kumlama makinalarında yapılacaktır.

5.5.Boya:

5.5.a. Kumlama yapıldıktan sonra zaman geçirilmeksizin, astar boya ile yüzey koruması yapılacaktır. Kumlanan yüzeyler neme, kondansasyona, yağlanmaya ve kirlenmeye maruz bırakılmayacaktır. Kaynakları yapılmış ve montaja hazır kumlama işlemine tabi tutulmuş çelik konstrüksiyonun yüzeyleri her türlü yabancı maddeden temizlenecektir.

5.5.b.Çelik konstrüksiyonların temizlenmiş yüzeylerine 2 kat astar boya ve 2 kat gri renkli endüstriyel boya yapılacaktır.

5.5.c.Gerek astar, gerek son kat boyalarda, boya katları arasında boyanın kurumması için üreticinin belirlemiş olduğu bekleme sürelerine uyulacaktır.

IV. MARKALAMA

Çelik konstrüksiyonlar ekte verilen imalat resimlerindeki isimlere göre markalanacaktır. Markalamalar en az 28 punto büyüklüğünde, silinmeyecek ve rahat okunacak şekilde numaratorle damgalanarak yapılacak çelik konstrüksiyonların uygun bir yüzeyine uygulanacaktır. Et kalınlığı 5mm den ince olan çelik konstrüksiyonların markalaması ayrı ve uygun ölçülerde başka bir plakaya yapılacak konstrüksiyon üzerine kaynak ile puntalanacaktır.

V. GENEL HUSUSLAR

a. Yüklenici bu iş kapsamında verilen projelerdeki imalat detaylarından, projede öngörülen bütün çelik yapı elemanlarının ölçülerinin doğruluğundan, bu elemanların aralarındaki bağlantıdan, montaj işleri teknolojisi ile tespit edilen taleplerin yerine getirilmesinden sorumludur. Bu iş kapsamında numunesi, projesi ve imalat detayı olmayanları temin etmek Yüklenicinin sorumluluğundadır.



b. Çelik yapının imalat ve montajında, projeye uygun olarak kullanılan malzemenin kalitesi, ilgili standart ve teknik şartlarda belirtilen özelliği taşıyacak ve sertifikaları malzemeler ile birlikte EÜAŞ'a sunulacaktır.

c. Çelik konstrüksiyonlar kapalı yerlerde stabil olarak istif edilecektir. Nakliye işleri yapılırken, kalıcı deformasyonlar ve ezilmelerin oluşmalarını engelleyecek önlemler Yüklenici tarafından alınacaktır.

d. Çelik konstrüksiyonlar, poz numaralarına ve montajda izlenecek sıraya göre ayrılmış olarak sevk edilecek, aks ve ağırlık merkezleri işaretlenecek, sapan yerleri belirtilecektir. Sevkiyat, yükleme-indirme işlemleri ve istifleme, koruyucu astar boyayı zedelemeyecek şekilde yapılacaktır.

Çelik konstrüksiyonların ulaşım araçlarında ve diğer istifleme işlemlerinde; makas ve kirişler dikey konumda korunacak, toprakla temas önleneyecek, elemanların üzerinde su kalmasına izin verilmeyecek, çok sıralı istiflerde yatay ve düşey ahşap takozlar kullanılacaktır. Hasarlı çelik konstrüksiyonlar yenisi ile değiştirilecektir.

e. İşletme Müdürlüğü tarafından, ihale konusu iş kapsamında kullanılacak alet-edevat, temin edilen malzemelere veya projelere herhangi bir aşamada onay verilmesi, işin tamamlandığı anlamına gelmeyeceği gibi Yüklenicinin işin yapılması ile ilgili sorumluluğunu da ortadan kaldırmaz.

f. İhale konusu iş kapsamındaki, her türlü malzeme ile alet ve ekipmanın nakliye, gümrük, sigorta, vergi vb. masrafları dâhil olmak üzere tüm işlemler Yükleniciye aittir.

g. Çelik konstrüksiyonlarda düzeltilmeyecek veya zararlı yada hatalı imalat yapıldığı veya aşırı oranda tamirat yapıldığı takdirde ve yapılan işlerde bu şartnamenin gereklerine uyulmadığı saptanan kısımlar reddedilecektir.

h. İhale konusu iş kapsamındaki her türlü malzemenin yükleme, boşaltma, kaldırma, paketleme işleri ve bu işler için gerekli olabilecek malzeme ve işçilik Yükleniciye aittir.

ı. Yüklenicinin yapacağı tüm kaynaklar TS EN, ASME, ISO, EN, vb. ulusal/uluslararası ilgili güncel standartlara uygun olacaktır. İşin yapılması esnasında çalıştırılacak kaynakçılar; ilgili sertifikaya (Mesleki Yeterlilik Belgesi vb.) sahip olacaktır. Kullanılacak kaynak elektrotları kaynak yapılacak malzemeye uygun seçilecektir.

VI. TEST ve MUAYENE

1. İhale konusu malzemelerin imalatı ile test ve kontrollerinde ilgili ulusal/uluslararası standartların en son baskıları geçerli olacaktır.
2. İhale konusu malzemelerin tamamı için 10204/3.1 TS EN test sertifikaları (malzeme, manyetik test vb.) düzenlenecektir. Yüklenici bu belgelerin asıllarını malzemelerin teslimi sırasında İşletme Müdürlüğüne verecektir.
3. İhale konusu iş kapsamında yapılacak olan muayeneler, testler ve ölçümler tamamen Yüklenici sorumluluğu altında planlanacak, organize edilecek ve yapılacaktır.
4. Bütün kaynakların gözle kontrolü EN ISO 17637-2017 'ye göre TÜV veya uluslararası geçerliliği olan akredite kuruluşlar tarafından yapılarak TS EN 10204 3.1 düzenlenecektir.
5. Bütün kaynakların %10'luk kısmının yüzey süreksizlik tespit (manyetik test) testi TS EN ISO 9934-1 2016 ve EN ISO 23278-2015 standartlarına uygun olarak tarafından yapılarak TS EN 10204 3.1 düzenlenecektir.
6. Yüklenici tarafından yapılacak kaynaklar ile ilgili WPS ve PQR belgeleri hazırlanarak onaylanacak ve ürün tesliminde İşletme Müdürlüğüne sunulacaktır.
7. İşletme Müdürlüğüne teslim edilen malzemelerin teknik şartname hükümlerine göre kontrolleri yapılacak ve malzemelerle beraber teslim edilecek olan TS EN 10204/3.1, WPS ve PQR belgelerinin uygunluğu incelenecek olup, malzemelerin teknik şartnameye göre uygun bulunması durumunda muayene kabul işlemlerine geçilecektir.
8. İşletme Müdürlüğüne yapılan kontrollerde herhangi bir hasarın, kusurun veya eksikliğin tespit edilmesi halinde o malzemeler reddedilecektir. Bu husus Yükleniciye yazılı olarak bildirilecek olup reddedilen malzemeler teslim süresi içerisinde Yüklenici tarafından yenileriyle değiştirilecektir. Yüklenicinin, hasarlı veya kusurlu malzemelerin yerine getirdiği malzemelerde de sorun olması halinde İşletme Müdürlüğü sözleşmeyi feshedebilecektir.

VII- GİZLİLİK

EÜAŞ kurumsal ağını kullanan ve/veya kurumsal bilgi kaynaklarımıza erişen İstekli/Yüklenici, temin ettikleri kurumsal bilgileri hiçbir şekilde üçüncü taraflarla paylaşmayacaklardır. Aksi halde oluşabilecek zafiyetlere karşı tüm sorumluluk istekli/Yükleniciye aittir. İstekli/Yüklenici Şirketimizin bilgi güvenliği kapsamında tanımlanan politika ve prosedürlere uymakla yükümlüdür.

Bu kapsamda idare ile Yüklenici arasında gizlilik sözleşmesi imzalanacaktır.

VIII- GARANTİ

İhale konusu iş kapsamında temin edilecek malzemeler her türlü imalat ve malzeme hatalarına karşı 2 (iki) yıl garantili olacaktır. Garanti kapsamında malzemelerin kusurlarının giderilmesi ve/veya yenileriyle değiştirilmesi ile ilgili tüm sorumluluk Yükleniciye ait olacaktır.

Ek: 1 adet CD

Hasan Hüseyin CIVİL
Kazan Bakım Mühendisi

Onursal ÖZGÜR Y.
Kazan Bakım Başmühendisi

DİĞER HUSUSLAR

I- KAPSAM

EÜAŞ/Afşin Elbistan B Termik Santrali İşletme Müdürlüğünün ihtiyacı olan teknik özellikleri ve miktarları belirtilen çelik konstrüksiyonların teknik şartnameye uygun olarak temini mal alımı işi için; teklif ekinde verilecek belgeler, fiyat, ambalaj ve nakliye, teslim yeri işin süresi ve yer teslimi, kabul işlemleri, ödeme ile ceza maddelerini kapsar.

II- TEKLİF EKİNDE VERİLECEK BELGELER

İstekliler, teklif vermeden önce İşletme Müdürlüğüne giderek ihale konusu çelik konstrüksiyonların kullanıldığı yerler hakkında bilgi alabileceklerdir. Teklifi hazırlamak ve taahhüde girmek için gerekli olabilecek tüm bilgileri temin etmek isteklinin sorumluluğundadır.

İstekliler aşağıda a,b,c bentlerinde belirtilen belgelerden en az birini tam ve eksiksiz olarak teklif ekinde vereceklerdir. Söz konusu belgelerden en az birini teklif ekinde vermeyen isteklilerin teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

a- Teklif edilen bedelin %25'inden az olmamak üzere ihale konusu iş veya benzer işlere ait kamu veya özel sektörde bedel içeren tek bir sözleşmeye ilişkin İş Deneyim Belgesi,

Benzer İşler

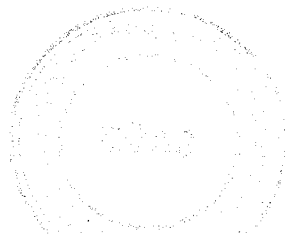
- Termik santrallerde kazan boru değişimi ve/veya sac değişimi yapmak,
- Termik santrallerde kazan imalatı ve/veya montajı yapmak,
- Termik santrallerde türbin bakımı ve/veya montajı yapmak,
- Termik santrallerde kazan revizyon işlerini yapmak.

Yukarıda belirtilen işlerden herhangi birini yapmış olmak benzer iş olarak kabul edilecektir.

b- Teknolojik ürün deneyim belgesi,

c- İşin özel imalat süreci gerektirmesi nedeniyle üretim kapasite raporu,

Yıllık kapasite raporu: Minimum 100 ton çelik imalatı olacaktır. Belirtilen miktarlardan daha küçük kapasite raporları değerlendirmeye alınmayacaktır.



Sayfa 11 / 13

El.

III- FİYAT

İstekliler, ihale konusu çelik konstrüksiyon malzemeler için birim fiyat teklif cetveline uygun olarak birim ve toplam fiyat vereceklerdir. Değerlendirme toplam fiyat üzerinden yapılacak olup, kısmi teklifler kabul edilmeyecektir. İstekliler döviz cinsinden de teklif verebileceklerdir.

IV- AMBALAJ VE NAKLİYE

Temin edilecek ihale konusu malzemelerin sevkiyatı, ulusal/uluslararası nakliyeye ve depolamaya uygun, Yüklenici tarafından taşıma esnasında ve stokta zarar görmeyecek şekilde ambalajlanmış olarak yapılacaktır. Temin edilecek malzemeler için nakliyeden kaynaklı tüm masraf ve sorumluluk Yükleniciye aittir. Nakliyeden dolayı zarar görmüş malzemelerin kabulü yapılmayacaktır.

Ambara gelen malzemelerin indirme işleri Yükleniciye aittir. Yüklenicinin ihtiyaç duyacağı iş makineleri (forklift,vinç,vb) EÜAŞ tarafından sağlanacaktır.

V- TESLİM YERİ, İŞİN SÜRESİ VE YER TESLİMİ

Teslim Yeri: Afşin-Elbistan B Termik Santrali İşletme Müdürlüğü ambarıdır. İmalatlar özel imalattır.

Teslim Süresi: Temin edilecek malzemelerin tamamı için teslim süresi sözleşme imza tarihinden itibaren 150 (yüz elli) takvim günüdür. Bu süreden daha geç teslimat öneren teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır. Kısmi teslimat kabul edilmeyecektir.

VI- KABUL İŞLEMLERİ

Muayene Kabul: İhale konusu işe ait malzemelerin teknik şartnamede istenen özelliklere uygun olarak İşletme Müdürlüğüne teslim edilmesine müteakip teslim alınan malzemeler için muayene ve kabul tutanağı düzenlenecektir. İşletme Müdürlüğüne uygun bulunmayan malzemeler için muayene ve kabul tutanağı düzenlenmeyecek olup, Yüklenici bu malzemelerin yerine yenilerini getirecektir.

Geçici Kabul: Geçici kabul İşletme Müdürlüğüne oluşturulan kabul komisyonu tarafından yapılacak olup, İşletme Müdürlüğüne onaylanan son geçici kabul protokolün onay tarihi garanti süresinin başlangıç tarihi olacaktır.

Kesin Kabul: Garanti süresinin sonunda İşletme Müdürlüğüne oluşturulacak kabul komisyonu tarafından düzenlenecek kesin kabul protokolünün İşletme Müdürlüğü tarafından onaylanması ile yapılmış olacaktır.

VII- ÖDEME

Malzemelerin teslimine müteakip İşletme Müdürlüğünce düzenlenecek muayene kabul tutanağına istinaden gelen malzeme bedelinin tamamı Yükleniciye ödenecektir.

VIII- CEZA

İhale konusu malzemelerin 150 (yüz elli) takvim günü içinde teslim edilmemesi durumunda; gecikilen her takvim günü için sözleşme bedelinin %0,1'i (binde biri) oranında gecikme cezası kesilecektir.

Hasan Hüseyin CIVİL
Kazan Bakım Mühendisi

Orkuntan ÖZGÜR &
Kazan Bakım Başmühendisi

