

TEKNİK ŞARTNAME

I-KONU:

EUAŞ Afşin-Elbistan B Termik Santralı İşletme Müdürlüğü'nün ihtiyacı olan aşağıda miktarları ve özellikleri verilen malzemelerin santralımız teslimi satın alınması işidir.

II-KAPSAM:

Bu Teknik Şartnameye göre temin edilecek malzemelerin cinsi, miktarı, tekliflerin değerlendirilmesi, muayene ve teslim, garanti ve gizlilik şartlarını kapsar.

III-İŞİN CİNSİ VE MİKTARI:

- Tezgâhlarımız universal dıştan su vermelidir. İstekliler teklif verirken bu durumu dikkate alarak teklif verecektir.

1. GRUP: Dış Tornalama Kater ve Yedekleri

SIRA NO	MALZEMENİN TANIMI	SİPARİŞ
1	MTJNL 2525 M 16 KATER TAKIMI	3
2	MTJNR 3225 P 16 KATER TAKIMI	4
3	MTJNL 3225 P 16 KATER TAKIMI	2
4	MTJNR/L 2525 M VE 32 25 P 16 YEDEK PARÇA SETİ (ALTLIK HARİÇ)	4
5	MTJNR/L 2525 M VE 32 25 P 16 ALTLIK	40
6	TNMG 16 04 08 GENEL ÇELİKLER İÇİN ORTA TALAŞ UCU	150
7	TNMG 16 04 04 GENEL ÇELİKLER İÇİN İNCE TALAŞ UCU	80
8	TNMG 16 04 08 PASLANMAZLAR İÇİN ORTA TALAŞ UCU	60
9	TNMG 16 04 04 PASLANMAZLAR İÇİN İNCE TALAŞ UCU	30
10	TNMG 16 04 08 CNC PLAZMADA KESİLEN ÇELİKLER İÇİN ORTA TALAŞ UCU	20
11	DCLNL 2525M 12 KATER TAKIMI	3
12	DCLNR 3225P 12 KATER TAKIMI	4
13	DCLNL 3225P 12 KATER TAKIMI	2
14	DCLNR/L 2525 M VE P 12 YEDEK PARÇA SETİ (ALTLIK HARİÇ)	4
15	DCLNR/L 2525 M VE P 12 ALTLIK	40
16	CNMG 12 04 08 GENEL ÇELİKLER İÇİN ORTA TALAŞ UCU	150



FL

17	CNMG 12 04 04 GENEL ÇELİKLER İÇİN İNCE TALAŞ UCU	80
18	CNMG 12 04 08 PASLANMAZLAR İÇİN ORTA TALAŞ UCU	80
19	CNMG 12 04 04 PASLANMAZLAR İÇİN İNCE TALAŞ UCU	60
20	CNMG 12 04 08 CNC PLAZMADA KESİLEN ÇELİKLER İÇİN ORTA TALAŞ UCU	20
21	DCLNR 4040 S 25 KATER TAKIMI	2
22	DCLNL 4040 S 25 KATER TAKIMI	1
23	DCLNR/L 4040 S 25 YEDEK PARÇA SETİ (ALTLIK HARİÇ)	2
24	DCLNR/L 4040 S 25 ALTLIK	20
25	CNMG 25 09 24 GENEL ÇELİKLER İÇİN KABA TALAŞ UCU	50

Dış tornalama kater ve yedeklerinin tamamı aynı marka olacaktır.

2. GRUP: Delik İşleme Torna Kater ve Yedekleri

1	A16R SCLCR 09 KATER TAKIMI	2
2	A16R SCLCR 09 VİDASI	1
3	CCMT 09 T3 08 GENEL ÇELİKLER İÇİN ORTA TALAŞ UCU	100
4	CCMT 09 T3 04 GENEL ÇELİKLER İÇİN İNCE TALAŞ UCU	50
5	A32T SCLCR 12 KATER TAKIMI	2
6	A32T SCLCR 12 VİDA	1
7	A32T SCLCR 12 ALTLIK	30
8	A32T SCLCR 12 ALTLIK VİDASI	2
9	A40T SCLCR 12 KATER TAKIMI	1
10	A40T SCLCR 12 VİDA	1
11	A40T SCLCR 12 ALTLIK	10
12	A40T SCLCR 12 ALTLIK VİDASI	2
13	CCMT 12 04 08 GENEL ÇELİKLER İÇİN ORTA TALAŞ UCU	100
14	CCMT 12 04 04 GENEL ÇELİKLER İÇİN İNCE TALAŞ UCU	50
15	CCMT 12 04 08 PASLANMAZLAR İÇİN ORTA TALAŞ UCU	30
16	CCMT 12 04 04 PASLANMAZLAR İÇİN İNCE TALAŞ UCU	30
17	CCMT 12 04 08 CNC PLAZMADA KESİLEN ÇELİKLER İÇİN ORTA TALAŞ UCU	20
18	A50U DTFNR 22 KATER TAKIMI	1



Fh

19	A50U DTFNR 22 YEDEK PARÇA SETİ (ALTLIK HARİÇ)	1
20	A50U DTFNR 22 ALTLIK	10
21	TNMG 22 04 08 ORTA TALAŞ UCU	50
22	TNMG 22 04 04 İNCE TALAŞ UCU	20

Delik işleme kater ve yedeklerinin tamamı aynı marka olacaktır.

3. GRUP: Parmak Frezeler

Sıra No	ÜRÜN ADI	MİKTAR
1	Parmak freze karbürlü 6 mm	3
2	Parmak freze karbürlü 8 mm	10
3	Parmak freze karbürlü 12 mm	5
4	Parmak freze karbürlü 14 mm	5
5	Parmak freze karbürlü 16 mm	5
6	Parmak freze karbürlü 18 mm	5
7	Parmak freze HSS 5 mm	5
8	Parmak freze HSS 9 mm	3
9	Parmak freze HSS 11 mm	3
10	Parmak freze HSS 13 mm	3
11	Parmak freze HSS 15 mm	3
12	Parmak freze HSS 17 mm	2
13	Parmak freze HSS 19 mm	2
14	Parmak freze HSS 20 mm	5
15	Parmak freze HSS 25 mm	3
16	Parmak freze HSS 28 mm	5
17	Parmak freze HSS 30 mm	3
18	Parmak freze HSS 32 mm	3

Bu gruptaki ürünlerin tamamı aynı marka olacaktır.

4. GRUP: Mors Kovanlı Matkap Uçları (DIN 345)

SIRA NO	ÜRÜN ADI	MİKTAR (ADET)
1	21 mm sağ	5
2	22 mm sağ	5
3	23 mm sağ	5
4	24 mm sağ	5
5	25 mm sağ	5
6	26 mm sağ	5
7	27 mm sağ	5
8	28 mm sağ	5
9	30 mm sağ	5
10	31 mm sağ	5



Handwritten signature

11	32 mm sağ	5
12	34 mm sağ	5
13	35 mm sağ	5
14	36 mm sağ	5
15	37 mm sağ	5
16	38 mm sağ	5
17	39 mm sağ	5
18	40 mm sağ	5
19	43 mm sağ	3
20	46 mm sağ	3
21	48 mm sağ	2
22	50 mm sağ	3

Bu gruptaki ürünlerin tamamı aynı marka olacaktır.

5. GRUP: Silindirik Saplı Normal Matkap Uçları (DIN 338)

SIRA NO	ÜRÜN ÖZELLİKLERİ	MİKTAR (ADET)
1	5 mm sağ	8
2	6 mm sağ	10
3	7 mm sağ	10
4	8 mm sağ	8
5	8,5 mm sağ	10
6	9 mm sağ	10
7	9,5 mm sağ	10
8	10 mm sağ	8
9	10,5 mm sağ	10
10	11 mm sağ	10
11	11,5 mm sağ	10
12	12 mm sağ	10
13	12,5 mm sağ	10
14	13 mm sağ	10
15	13,5 mm sağ	10
16	14 mm sağ	8
17	14,5 mm sağ	10
18	15 mm sağ	10
19	15,5 mm sağ	10
20	16 mm sağ	10
21	16,5 mm sağ	10
22	17 mm sağ	10
23	17,5 mm sağ	10
24	18 mm sağ	10
25	18,5 mm sağ	10
26	19 mm sağ	10
27	19,5 mm sağ	10
28	20 mm sağ	10

Bu gruptaki ürünlerin tamamı aynı marka/model olacaktır.



pk

IV-TEKLİFLERİN DEĞERLENDİRİLMESİ:

1. gruba geçerli teklif veren isteklilerden ekonomik olarak en uygun teklifi veren istekliden başlanarak sırası ile 1, 5, 6, 7, 8, 9 ve 10. kalemlerin her birinden 1'er adet numune istenecektir. Numuneler aşağıda belirtilen şartlarda işletme Müdürlüğümüz atölyelerinde deneme işlemlerine tabi tutulacaktır. Deneme çalışması başarısız olan isteklilerin teklifleri kabul edilmeyecektir. Deneme işlemlerinin ne zaman yapılacağı tarih İsteklilere bildirilecektir.

- Dış tornalama genel ve paslanmaz çelik orta talaş uçları ile yarıçapta 3 mm talaş alınarak deneme işlemi yapılacaktır.
- Dış tornalama genel ve paslanmaz çelik ince talaş uçları ile yarıçapta 0,5 mm talaş alınarak deneme işlemi yapılacaktır.
- CNC plazmada kesilen yerlerde kullanılacak orta talaş uçları ile 2,5 mm talaş alınarak deneme işlemi yapılacaktır.

2. gruba geçerli teklif veren isteklilerden ekonomik olarak en uygun teklifi veren istekliden başlanarak sırası ile 1, 3 ve 4. kalemlerin her birinden 1'er adet numune istenecektir. Numuneler aşağıda belirtilen şartlarda işletme Müdürlüğümüz atölyelerinde deneme işlemlerine tabi tutulacaktır. Deneme çalışması başarısız olan isteklilerin teklifleri kabul edilmeyecektir. Deneme işlemlerinin ne zaman yapılacağı tarih İsteklilere bildirilecektir.

- Delik işleme orta talaş uçları ile yarıçapta 1,5 mm, ince talaş uçları 0,5 mm talaş alınarak deneme işlemi yapılacaktır.

5. gruba geçerli teklif veren isteklilerden ekonomik olarak en uygun teklifi veren istekliden başlanarak sırası her bir marka için 2 adet numune verecektir. Numuneler aşağıda belirtilen şartlarda işletme Müdürlüğümüz atölyelerinde deneme işlemlerine tabi tutulacaktır. Deneme çalışması başarısız olan isteklilerin teklifleri kabul edilmeyecektir. Deneme işlemlerinin ne zaman yapılacağı tarih İsteklilere bildirilecektir.

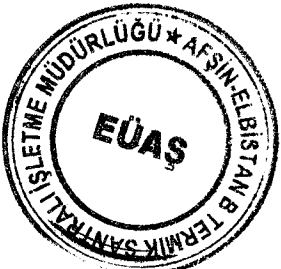
- Numune matkap uçları 8 veya 10 mm kalınlığındaki paslanmaz plakaya 40 adet, 8 veya 10 mm et kalınlığındaki hardox plakaya 20 adet delik delinerek denenecektir.

V-MUAYENE VE TESELLÜM:

Sözleşme hükümlerine uygun olarak tamamı teslim edilen grup/gruplardaki ürünlerin kabulü yapılacaktır.

VI-GARANTİ:

Ürünler; teslim tarihinden itibaren 12 ay garantili olacaktır.



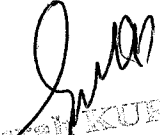
[Handwritten signature]

VII. GİZLİLİK

EÜAŞ kurumsal ağını kullanan ve/veya kurumsal bilgi kaynaklarımıza erişen İstekli/Yüklenici, temin ettikleri kurumsal bilgileri hiçbir şekilde üçüncü taraflarla paylaşmayacaklardır. Aksi halde oluşabilecek zafiyetlere karşı tüm sorumluluk istekli/yükleniciye aittir. İstekli/Yüklenici Şirketimizin bilgi güvenliği kapsamında tanımlanan politika ve prosedürlere uymakla yükümlüdür.

Bu kapsamda idare ile yüklenici arasında gizlilik sözleşmesi imzalanacaktır.

Bu alımda yer alan ürünler özel imalat değildir.


Emel KURT
Başlıhehnd.



DİĞER HUSUSLAR

I. KAPSAM

EÜAŞ/Afşin-Elbistan B Termik Santrali İşletme Müdürlüğü'nün ihtiyacı olan tezgah yedekleri için fiyat, teslim yeri ve süresi, ambalaj ve nakliye, kabul işlemleri, ödeme ve ceza maddelerini kapsar.

II. FİYAT

İstekliler teklif verdikleri her kalem için İşletme Müdürlüğümüz teslimi olarak birim fiyat **TL, €, \$** olarak teklif vereceklerdir. Değerlendirme grup bazında grup toplam fiyatına göre yapılacaktır.

III. TESLİM YERİ VE SÜRESİ:

1. Teslim yeri; İşletme Müdürlüğümüz ambarıdır.
2. Teslim süresi; 150 takvim günüdür.

IV. AMBALAJ ve NAKLİYE:

1. Ürünler nakliye sırasında hasar görmeyecek ve çevresel koşullarından etkilenmeyecek şekilde ambalaj yapılacaktır.
2. Ürünler mesai saatleri içerisinde İşletme Müdürlüğümüze getirilecektir.
3. Nakliye ücretleri yükleniciye aittir.

V. KABUL İŞLEMLERİ:

Teknik Şartnameye uygun olarak teslim edilen ürünlerin grup bazında kabulü yapılacaktır. Teknik Şartnameye uygun olmayan grup/grupların kabulü yapılmayacaktır.

VI. ÖDEME

İşletme Müdürlüğüne teslim edilen ve kabul işlemleri yapılan grubun/grupların ödemesi İşletme Müdürlüğü ödeme planına göre yapılacaktır.

VII. CEZA

Ürünlerin teslim süresi içinde teslim edilmemesi halinde gecikilen her bir gün için teslim edilemeyen grup/gruplara ait toplam sözleşme bedelinin %0,1 (binde bir)'i oranında gecikme cezası uygulanacaktır.




Emrah KURT
Başmühendis